



## Global specialists in clean air technology

Bereits seit 1970 produziert die Firma Riedex BV mobile Entstauber und stationäre Absauganlagen für das Holzverarbeitende Handwerk und für die Industrie.

Durch die langjährige Erfahrung mit der Herstellung von Absauganlagen, haben wir ein umfangreiches Wissen auf diesem Gebiet vorzuweisen. Dadurch sind wir in der Lage, ausgereifte Absaugsysteme zu entwerfen und auf effiziente Weise zu produzieren. Selbstverständlich immer nach den neuesten Techniken und Erkenntnissen.

Bei der Entwicklung halten wir uns streng an die aktuellen Gesetze und Richtlinien der Berufsgenossenschaft Holz und Metall, so dass unsere Produkte stets die neuesten Anforderungen erfüllen.

Unser Ziel ist es, mehr als ein Lieferant für Produkte von der Stange zu sein. Dies ist mit einer großen Flexibilität in unserer Unternehmensgruppe verbunden. Muss eine Absaugung angepasst werden, weil die Tür zu klein ist? Gibt es vor Ort beengte Platzverhältnisse? Wir entwickeln für Sie ganz individuell ein Konzept. Oftmals ohne zusätzliche Kosten.

Sie benötigen Ihre Absauganlage kurzfristig? Kein Problem, wir machen es möglich. Wir übernehmen die Montage und den Transport für Sie.

Unsicherheit aufgrund gesetzlicher Vorschriften? Fragen Sie uns!

Ein perfekter Service, sowie ein zufriedener Kunde stehen bei uns an erster Stelle.

Sie erhalten bei uns zwei Jahre Garantie auf unsere Produkte.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann rufen Sie uns einfach an. Wir freuen uns auf Sie!



Unsere Entstauber im Unterdruckverfahren sind entwickelt worden für die Absaugung von Holzspänen, Holzstaub und artverwandte Stoffe aber auch für verschiedene Kunststoffe, trockene Aluminiumspäne und Papierstäube.

Entstauber der Baureihe DM 120 - 350 zeichnen sich aus durch geringsten Platzbedarf, maximalen Unterdruck, besonders leise Arbeitsweise und einem sensationellen Preis-Leistungsverhältnis.

Unsere Ventilatoren sind energiesparend und selbstregulierend, der Stromverbrauch passt sich bei Anwendung unserer Schiebersteuerung mit pneumatischen oder elektrischen Absperrschiebern automatisch der geforderten Kapazität an.

Durch die reinluftseitige Anordnung des Ventilators mit überdurchschnittlichen Wirkungsgraden sind Verschleiß und Beschädigungen am Laufrad durch Grobteile sowie Reibfunkenbildung im Ventilator ausgeschlossen. Dies ist wichtig in Hinblick auf die Vermeidung von Brand- und Explosionsgefahren.

Durch den Einsatz eines Frequenzumrichters mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung des Ventilators, werden weitere Energieeinsparungsmöglichkeiten ausgeschöpft.

Die Abreinigung erfolgt wahlweise motorisch oder als JET-Abreinigung.

Der Entstauber kann mit verschiedenen Entsorgungsmöglichkeiten ausgestattet sein wie zum Beispiel:

- Spänebehälter
- Brikettierpresse
- Zellenradschleuse
- Schneckenaustragung

Typ	Volumenstrom
DM-120	1340 m <sup>3</sup> /h
DM-160	2000 m <sup>3</sup> /h
DM-200	3200 m <sup>3</sup> /h
DM-250	4400 m <sup>3</sup> /h
DM-300	6000 m <sup>3</sup> /h
DM-350	8000 m <sup>3</sup> /h

#### Vorteile

- hohe Absaugleistung
- extrem Leise, nur 64 dB(A)
- geringer Platzbedarf
- Volumenstromüberwachung mittels Druckdifferenz-Anzeige
- 100% Luftrückführung
- höchste Energieeffizienz
- maximaler Unterdruck
- optimale Vorabscheidung
- Reststaubgehalt <0,1 mg/m<sup>3</sup>
- 2 Jahre Garantie

# MD-SERIE



Unsere Absauganlagen im Unterdruckverfahren sind entwickelt worden für die Absaugung von Holzspänen, Holzstaub und artverwandte Stoffe, die Filteranlagen sind aber auch für verschiedene Kunststoffe, trockene Aluminiumspäne und Papierstäube geeignet.

Wir bieten Ihnen zusätzlich zu unserem Standardprogramm auch Sonderlösungen und spezielle Insellösungen an.

Unsere Ventilatoren sind energiesparend und selbstregulierend, der Stromverbrauch passt sich bei Anwendung unserer Schiebersteuerung mit pneumatischen oder elektrischen Absperrschiebern automatisch der geforderten Kapazität an.

Durch die reinluftseitige Anordnung eines oder mehrerer Ventilatoren mit überdurchschnittlichen Wirkungsgraden sind Verschleiß und Beschädigungen am Laufrad durch Grobteile sowie Reibfunkenbildung im Ventilator ausgeschlossen. Dies ist wichtig in Hinblick auf die Vermeidung von Brand- und Explosionsgefahren.

Durch den Einsatz eines Frequenzumrichters mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung des Ventilators, werden weitere Energieeinsparungsmöglichkeiten ausgeschöpft.

Die Filteranlagen unserer Baureihe MD sowie CDF können mit verschiedenen Entsorgungsmöglichkeiten ausgestattet sein wie z.B. Spänebehälter, Zellenradschleuse, Brikettierpresse, Spiralförderer, Container, Silo etc.

Für weitergehende Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

Typ	Volumenstrom
MD-350	9000 m <sup>3</sup> /h
MD-450	12000 m <sup>3</sup> /h
MD-475	15000 m <sup>3</sup> /h
MD-500	20000 m <sup>3</sup> /h

## Vorteile

- hohe Absaugleistung
- saubere Luft am Arbeitsplatz
- geringer Platzbedarf
- niedriger Geräuschpegel
- Automatikbetrieb
- zwei Bauformen (hohe und niedrige)
- kurze Montagezeiten
- Reststaubgehalt < 0,1 mg/m<sup>3</sup>
- 2 Jahre Garantie



Typ	Volumenstrom
CDF-230	24000 m <sup>3</sup> /h
CDF-270	30000 m <sup>3</sup> /h
CDF-350	40000 m <sup>3</sup> /h
CDF-443	50000 m <sup>3</sup> /h

#### Vorteile

- hohe Absaugleistung
- saubere Luft am Arbeitsplatz
- niedriger Geräuschpegel
- Automatikbetrieb
- kurze Montagezeiten
- Reststaubgehalt < 0,1 mg/m<sup>3</sup>
- 2 Jahre Garantie